

Solest® 180

Lubricante Para Compresor De Refrigeración



Descripción

Solest® 180 es un lubricante poliol éster sintético (POE) formulado bajo ISO VG180, diseñado para compresores de aire acondicionado y refrigeración comerciales e industriales con más de 25 años de servicio de campo.

Diseñado para maximizar la lubricación en los sistemas HFC, Solest® 180 proporciona una protección de primera calidad para los cojinetes con una mayor resistencia de película que los lubricantes HFC estándar. Este producto proporciona una protección efectiva al desgaste para las superficies de acero y aluminio, consiguiendo así un incremento de la vida del sistema y una mejora en el rendimiento. Esta calidad ofrece una excelente resistencia a la dilución en refrigerantes HFC.



Los lubricantes Solest® han sido diseñados para el primer llenado en fábrica de equipos de refrigeración industrial y de aire acondicionado, así como para operaciones de readaptación de equipos de los fabricantes de equipos originales. Los estudios de laboratorio de CPI y los bancos de ensayos de compresores de los Fabricantes de Equipos y Maquinaria (OEM) han permitido una línea de producto específicamente diseñada para satisfacer las principales necesidades del sistema. Los lubricantes Solest® no son peligrosos según 29 CFR 1910.1200. Aportan mejoras de las propiedades frente a los aceites minerales convencionales en todos los aspectos, incluyendo el índice de viscosidad, las temperaturas de inflamación y de ignición, y el punto de fluidez.

Aplicaciones y tipo de compresor

- Refrigeración HFC, HCFC, HFO
- Compresores alternativos, de tornillo, centrífugos

Características y ventajas

Térmicamente estable	Mayor tiempo de vida del sistema
Gestión mejorada del aceite	Aumento del rendimiento
Protección frente a la corrosión	Mejora de la fiabilidad del sistema y disminución de los tiempos de paro
Excelente lubricación de los cojinetes	Vida más larga del compresor
Rendimiento optimizado del sistema	Costes de funcionamiento reducidos
Respetuoso con el medio ambiente	Biodegradable
Excelente lubricidad	Rendimiento incrementado, reducción en los costes de funcionamiento

Miscibilidad extraordinaria

El rendimiento de un sistema HFC se optimiza cuando el lubricante y el refrigerante se mezclan formando una fase única y definida.

La miscibilidad reduce la viscosidad del lubricante transportado a través del sistema, de forma que el lubricante puede volver de forma más eficiente al compresor. Los aceites minerales no son miscibles con los HFC, mientras que el Solest® 180, como poliol éster, posee un nivel controlado de miscibilidad con los gases HFC.

Excelente estabilidad térmica

Los resultados en tubo cerrado (ASHRAE 97) indican que el Solest® 180 proporciona una excelente estabilidad en presencia de refrigerantes HFC. Además de su destacada estabilidad, este lubricante no muestra efectos adversos en metales u otros materiales de construcción.

Propiedades físicas

Procedimiento de ensayo	Método ASTM	Típico
ISO VG		180
Viscosidad a 40 °C (cSt.)	ASTM D445	175
Viscosidad a 100 °C (cSt.)	ASTM D445	17.8
Índice de viscosidad	ASTM D2270	111
Densidad a 15 °C (g/ml)	ASTM D4052	0.9756
Punto de inflamación (°C)	ASTM D92	285
Temperatura de ignición (°C)	ASTM D92	310
Densidad (g/ml)	ASTM D4052	0.970
Rigidez dieléctrica (kV)	ASTM D877	42.0
Contenido en agua (ppm)	ASTM D1533	<50

La gama Solest® se encuentra disponible con otras viscosidades y bajo diferentes modalidades de embalajes. Estos valores no están destinados para su empleo en la preparación de especificaciones. Puede disponerse de información adicional bajo pedido.

Guía de aplicación de la serie Solest®

	Residencial Aire acondicionado		Industrial y comercial Refrigeración y aire acondicionado			
	Alternat.	Rotat.	Centr.	Alternat.	De tornillo	Espirales
Solest® 22	Y	Y	Y	Y		Y
Solest® 31-HE	Y	Y	Y	Y		Y
Solest® LT-32	Y	Y	Y	Y		Y
Solest® 46	Y	Y	Y	Y	Y	Y
Solest® 68	Y	Y	Y	Y	Y	Y
Solest® 120			Y	Y	Y	Y
Solest® 170			Y	Y	Y	
Solest® 180			Y	Y	Y	
Solest® 220			Y	Y	Y	
Solest® 370			Y	Y	Y	

Esta guía de aplicación solo cubre algunos de los muchos lubricantes posibles para diferentes aplicaciones. Consulte a su fabricante OEM y a CPI para la información específica sobre nuestra línea de productos completa, así como sobre las recomendaciones relativas a viscosidad.

CPI es un líder mundial en la industria de los lubricantes sintéticos con operaciones en las regiones de Norteamérica, Europa, África y Asia Pacífico. Además de nuestros lubricantes Solest®, CPI ofrece lubricantes para cualquier aplicación de refrigeración incluyendo aire acondicionado doméstico y de automoción, refrigeración comercial e industrial y refrigerantes con bajo potencial de calentamiento global (GWP) como el dióxido de carbono, hidrocarburos y amoníaco. CPI ofrece también una completa gama de lubricantes industriales para gases de proceso, gases en base a hidrocarburos, compresores neumáticos, bombas de vacío, hidráulica, engranajes, cadenas, turbinas, gas de vertedero, yacimientos de gas, procesos químicos y un gran número de aplicaciones de calidad alimentaria bajo NSF H1 & H2. CPI dispone de las acreditaciones ISO 9001 e ISO 14001, habiéndolo recibido en 1993 el Premio a la protección del ozono estratosférico de la Agencia de Protección Medioambiental (EPA, de EE.UU.). Registrado también para la fabricación de productos Halal, Kosher y Pareve.

CPI Fluid Engineering
www.cpifluideng.com



North and South America
The Lubrizol Corporation
2300 James Savage Road
Midland, MI 48642, USA

Telephone: +1 989 496-3780
Email: sales@cpifluideng.com

Europe, Middle East and Africa

Lubrizol Limited
Pavilion One, Belasis Court
Greenwood Road
Stockton-on-Tees
TS23 4AZ, UK

Telephone: +44 1642 565266
Email: euafricamesales@cpifluideng.com

Asia-Pacific

Lubrizol Southeast Asia (Pte) Ltd
44 Tanjung Penjuru
Singapore 609032

Telephone: + 65-66638 684
Email: asiasales@cpifluideng.com

Lubrizol