

# Solest® 120

## Lubricante Para Compresor De Refrigeración



### Descripción

**Solest® 120** es un lubricante poliol éster sintético (POE) formulado bajo ISO VG120, diseñado para compresores de aire acondicionado y refrigeración comerciales e industriales con más de 25 años de servicio de campo.

Diseñado para maximizar la lubricación en los sistemas HFC, Solest® 120 proporciona una protección de primera calidad para los cojinetes con una mayor resistencia de película que los lubricantes HFC estándar. Este producto proporciona una protección efectiva al desgaste para las superficies de acero y aluminio, consiguiendo así un incremento de la vida del sistema y una mejora en el rendimiento.



**Los lubricantes Solest®** han sido diseñados para el primer llenado en fábrica de equipos de refrigeración industrial y de aire acondicionado, así como para operaciones de readaptación de OEM. Los estudios de laboratorio de CPI y los bancos de ensayos de compresores de los Fabricantes de Equipos y Maquinaria (OEM) han permitido una línea de producto específicamente diseñada para satisfacer las principales necesidades del sistema. Los lubricantes Solest® no son peligrosos según 29 CFR 1910.1200. Aportan mejoras de las propiedades frente a los aceites minerales convencionales en todos los aspectos, incluyendo el índice de viscosidad, las temperaturas de inflamación y de ignición, y el punto de fluidez.

### Aplicaciones y tipo de compresor

- Refrigeración HFC, HCFC, HFO
- Compresores alternativos, de tornillo, centrífugos

### Características y ventajas

<b>Térmicamente estable</b>	Mayor tiempo de vida del sistema
<b>Gestión mejorada del aceite</b>	Aumento del rendimiento
<b>Protección frente a la corrosión</b>	Mejora de la fiabilidad del sistema y disminución de los tiempos de paro
<b>Excelente lubricación de los cojinetes</b>	Vida más larga del compresor
<b>Rendimiento optimizado del sistema</b>	Costes de funcionamiento reducidos
<b>Respetuoso con el medio ambiente</b>	Biodegradable
<b>Excelente lubricidad</b>	Rendimiento incrementado, reducción en los costes de funcionamiento

### Miscibilidad extraordinaria

El rendimiento de un sistema HFC se optimiza cuando el lubricante y el refrigerante se mezclan formando una fase única y definida.

La miscibilidad reduce la viscosidad del lubricante transportado a través del sistema, de forma que el lubricante puede volver de forma más eficiente al compresor. Los aceites minerales no son miscibles con los HFC, mientras que el Solest® 120, como poliol éster, posee un nivel controlado de miscibilidad con los gases HFC.

### Excelente estabilidad térmica

Los resultados en tubo cerrado (ASHRAE 97) indican que el Solest® 120 proporciona una excelente estabilidad en presencia de refrigerantes HFC. Además de su destacada estabilidad, este lubricante no muestra efectos adversos en metales u otros materiales de construcción.

## Propiedades físicas

Procedimiento de ensayo	Método ASTM	Típico
ISO VG		120
Viscosidad a 40 °C (cSt.)	ASTM D445	127.7
Viscosidad a 100 °C (cSt.)	ASTM D445	12.7
Índice de viscosidad	ASTM D2270	90
Densidad a 15 °C (g/ml)	ASTM D4052	0.9492
Punto de fluidez (°C)	ASTM D97	-27
Punto de inflamación (°C)	ASTM D92	251
Temperatura de ignición (°C)	ASTM D92	251
Densidad (g/ml)	ASTM D4052	0.951
Rigidez dieléctrica (kV)	ASTM D877	47.0
Contenido en agua (ppm)	ASTM D1533	<50

La gama Solest® se encuentra disponible con otras viscosidades y bajo diferentes modalidades de embalajes. Estos valores no están destinados para su empleo en la preparación de especificaciones. Puede disponerse de información adicional bajo pedido.

## Guía de aplicación de la serie Solest®

	Residencial Aire acondicionado		Industrial y comercial Refrigeración y aire acondicionado			
	Alternat.	Rotat.	Centr.	Alternat.	De tornillo	Espirales
Solest® 22	Y	Y	Y	Y		Y
Solest® 31-HE	Y	Y	Y	Y		Y
Solest® LT-32	Y	Y	Y	Y		Y
Solest® 46	Y	Y	Y	Y	Y	Y
Solest® 68	Y	Y	Y	Y	Y	Y
Solest® 120			Y	Y	Y	Y
Solest® 170			Y	Y	Y	
Solest® 180			Y	Y	Y	
Solest® 220			Y	Y	Y	
Solest® 370			Y	Y	Y	

Esta guía de aplicación solo cubre algunos de los muchos lubricantes posibles para diferentes aplicaciones. Consulte a su fabricante OEM y a CPI para la información específica sobre nuestra línea de productos completa, así como sobre las recomendaciones relativas a viscosidad.

CPI es un líder mundial en la industria de los lubricantes sintéticos con operaciones en las regiones de Norteamérica, Europa, África y Asia Pacífico. Además de nuestros lubricantes Solest®, CPI ofrece lubricantes para cualquier aplicación de refrigeración incluyendo aire acondicionado doméstico y de automoción, refrigeración comercial e industrial y refrigerantes con bajo potencial de calentamiento global (GWP) como el dióxido de carbono, hidrocarburos y amoníaco. CPI ofrece también una completa gama de lubricantes industriales para gases de proceso, gases en base a hidrocarburos, compresores neumáticos, bombas de vacío, hidráulica, engranajes, cadenas, turbinas, gas de vertedero, yacimientos de gas, procesos químicos y un gran número de aplicaciones de calidad alimentaria bajo NSF H1 & H2. CPI dispone de las acreditaciones ISO 9001 e ISO 14001, habiéndolo recibido en 1993 el Premio a la protección del ozono estratosférico de la Agencia de Protección Medioambiental (EPA, de EE.UU.). Registrado también para la fabricación de productos Halal, Kosher y Pareve.

**CPI Fluid Engineering**  
www.cpifluideng.com



**North and South America**  
The Lubrizol Corporation  
2300 James Savage Road  
Midland, MI 48642, USA

Telephone: +1 989 496-3780  
Email: sales@cpifluideng.com

**Europe, Middle East and Africa**

Lubrizol Limited  
Pavilion One, Belasis Court  
Greenwood Road  
Stockton-on-Tees  
TS23 4AZ, UK

Telephone: +44 1642 565266  
Email: euafricamesales@cpifluideng.com

**Asia-Pacific**

Lubrizol Southeast Asia (Pte) Ltd  
44 Tanjung Penjuru  
Singapore 609032

Telephone: + 65-66638 684  
Email: asiasales@cpifluideng.com

**Lubrizol**