

Mobil Gargoyle™ Arctic 68 NH

Aceite para Sistemas de Refrigeración con Amoníaco (R-717)



Energy lives here™

Beneficios clave



La baja viscosidad Brookfield contribuye a un buen flujo de aceite a bajas temperaturas.



Reduce potencialmente el consumo de aceite gracias a su baja volatilidad.



Excelente control de viscosidad en un amplio margen de temperaturas de funcionamiento.



La compatibilidad del refrigerante contribuye a la eficiencia del separador de aceite (muy baja miscibilidad con NH₃).

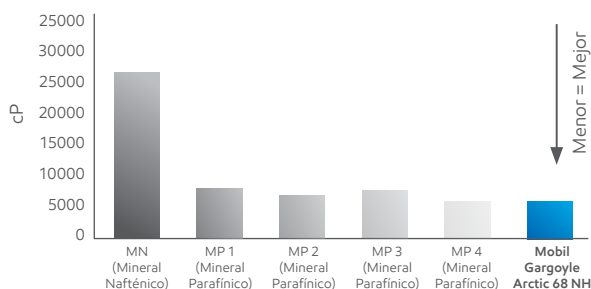
Mobil Gargoyle Arctic 68 NH proporciona un mejor flujo de aceite a bajas temperaturas

6020 cP*

* Según ASTM D 2983

Mobil Gargoyle™ Arctic 68 NH proporciona un flujo de aceite superior a bajas temperaturas en comparación con otros lubricantes minerales.

Viscosidad Brookfield @ -20 °C (cP, ASTM D 2983)



Mobil Gargoyle™ Arctic 68 NH es un aceite de altas prestaciones para sistemas de refrigeración, diseñado específicamente para la lubricación de compresores alternativos y de tornillo que utilizan amoníaco (NH₃, R-717). Está formulado con aceites parafínicos de gran calidad, que proporcionan las ventajas siguientes al usuario final:

- Excelente rendimiento a baja temperatura, baja volatilidad y estabilidad térmica, lo que ayuda a reducir el consumo de aceite y a aumentar la vida de los equipos.
- Miscibilidad muy baja con amoníaco que limita el adelgazamiento del aceite y reduce el arrastre del mismo, mejorando la eficiencia del separador.
- Amplio rango de temperaturas de funcionamiento, gracias a un índice de viscosidad estable, que proporciona una óptima viscosidad en todas las partes del compresor.

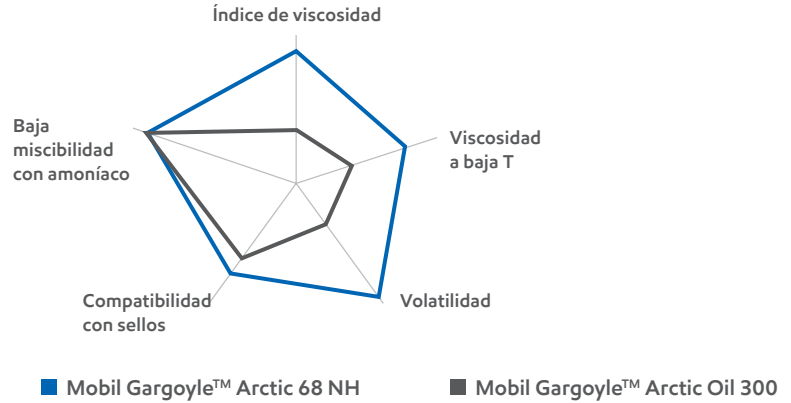
Propiedades características:*

Propiedad	Valor
Viscosidad cinemática a 40 °C, ASTM D 445, cSt	68,6
Viscosidad cinemática a 100 °C, ASTM D 445, cSt	9,32
Índice de viscosidad, ASTM D 2270 (típico)	113
Punto de inflamación (COC), ASTM D 92, °C	248
Pérdida evaporativa 3 hrs a 163 °C, ASTM D 972 peso %	0,94
Punto de congelación (COC), ASTM D 5950, °C	-36
Viscosidad Brookfield a -20 °C, ASTM D 2983, cP	6020
Densidad a 15 °C, ASTM D 4052, g/mL	0,8624

* Las Propiedades características son típicas de aquellos productos obtenidos con una tolerancia de producción normal y no constituyen una especificación. Están previstas variaciones que no afectan al rendimiento del producto durante la fabricación normal y en diferentes ubicaciones de mezcla. La información contenida en este documento está sujeta a cambio sin previo aviso. Es posible que todos los productos no estén disponibles localmente. Para obtener más información, póngase en contacto con su representante local de ExxonMobil o visite www.exxonmobil.com. ExxonMobil se compone de numerosas afiliadas y filiales, muchas de ellas con nombres que incluyen Esso, Mobil o ExxonMobil. Nada de lo contenido en este documento pretende anular o reemplazar la separación corporativa de las entidades locales. La responsabilidad de acción local y rendición de cuentas corresponde a las entidades afiliadas a ExxonMobil.

Mobil Gargoyle™ Arctic 68 NH

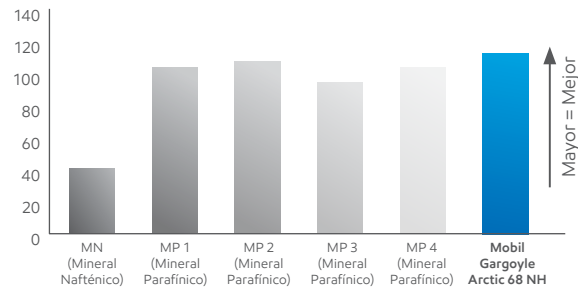
ExxonMobil ha desarrollado el aceite de refrigeración Mobil Gargoyle™ Arctic 68 NH, para que sea el nuevo lubricante Premium para aplicaciones de refrigeración con amoníaco, demostrando un rendimiento significativamente superior en comparación con el aceite para compresores con amoníaco Mobil Gargoyle™ Arctic Oil 300.



Consideraciones sobre las aplicaciones: El aceite Mobil Gargoyle™ Arctic 68 NH está recomendado para la lubricación de cilindros y cojinetes en compresores de refrigeración alternativos y de tornillo convencionales en los que se utiliza refrigerante de amoníaco. Aquí se incluyen:

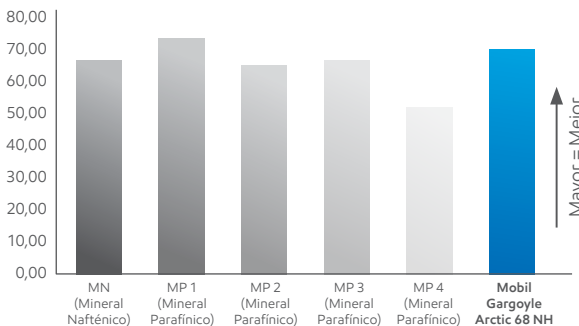
- Grandes compresores industriales de refrigeración alternativos y de tornillo utilizados en la industria alimentaria para preparación y congelación de alimentos
- Aplicaciones industriales tales como plantas de congelación de alimentos o de almacenamiento en frío
- Aplicaciones de refrigeración marina

Índice de viscosidad (ASTM D2270)

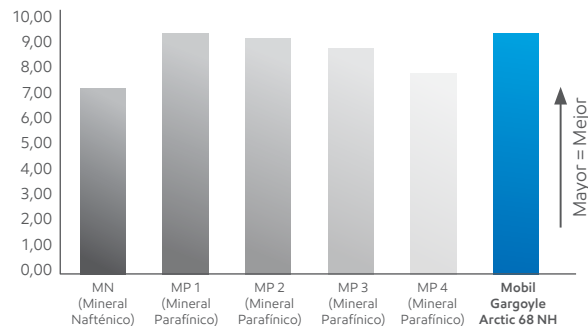


El aceite Mobil Gargoyle™ Arctic 68 NH consigue el mayor Índice de viscosidad de acuerdo con ASTM D 2270

Viscosidad @ 40 °C - KV 40 (cSt, ASTM D445)



Viscosidad @ 100 °C - KV 100 (cSt, ASTM D445)



Industrial Lubricants



Advancing Productivity™

Seguridad

Una gran protección contra el desgaste permite prolongar la vida útil del aceite y aumentar la vida de los equipos, lo que puede contribuir a reducir el mantenimiento y el riesgo asociados a la interacción entre empleados y equipos.

Protección medioambiental*

Una larga vida del producto le ayuda a reducir la generación de aceite residual y los desechos relacionados con el mantenimiento.

Productividad

La protección de los equipos y la prolongación de la vida de estos, junto con un tiempo de inactividad menor, están contribuyendo a aumentar la productividad. Mejora de la eficiencia potencial del evaporador gracias a un flujo de aceite superior a baja temperatura.

*Visite mobil.com/industrial para conocer cómo ciertos lubricantes de marca Mobil pueden ofrecer ventajas para contribuir a reducir el impacto medioambiental. Las ventajas reales dependerán del producto seleccionado, las condiciones de funcionamiento y las aplicaciones.

© 2019 Exxon Mobil Corporation. Todos los derechos reservados.
Todas las marcas comerciales utilizadas en el presente documento son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de Exxon Mobil Corporation o una de sus afiliadas a menos que se indique otra cosa.