

# Mobil SHC Gargoyle™ 80 POE

Aceite para Sistemas de Refrigeración con CO<sub>2</sub> (R-744)



Energy lives here™

## Beneficios clave



Excelente fluidez a baja temperatura y potencial mejora de la eficiencia del evaporador, debido al alto índice de viscosidad.



Ofrece un potencial aumento de la eficiencia del sistema y mejora del proceso debido a la innovadora tecnología de polioléster (POE).

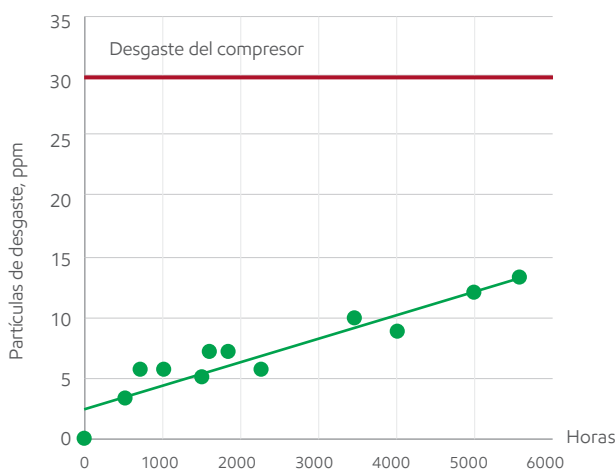


Mejora de la protección del compresor, lo que da lugar a una potencial prolongación de la vida del compresor.

Mobil SHC Gargoyle™ 80 POE es un aceite de refrigeración de alto rendimiento, diseñado específicamente para la lubricación de compresores de refrigeración que utilizan refrigerante de dióxido de carbono (R-744) como refrigerante (aplicaciones de CO<sub>2</sub> miscible). Está formulado utilizando una innovadora tecnología de polioléster (POE) para proporcionar una extraordinaria lubricidad, protección contra el desgaste, y estabilidad química y térmica.

- Gran espesor de la película de aceite en presencia de CO<sub>2</sub>.
- Miscibilidad y relaciones de VPT apropiadas con dióxido de carbono.
- Alto índice de viscosidad.
- Bajo coeficiente de tracción.

Vida del aceite de  
**6000h**  
demostradas



**Mobil SHC Gargoyle 80 POE,**  
horas acumuladas en compresor CP1

● Hierro

## Propiedades características: \*

Código de producto		Mobil SHC Gargoyle 80 POE
Viscosidad cinemática a 40 °C, cSt	ASTM D445	78
Viscosidad cinemática a 100 °C, cSt	ASTM D445	11,4
Índice de viscosidad (típico)	ASTM D2270	142
Índice de acidez total, mg KOH/g	ASTM D974	0,02
Punto de fluidez, °C	ASTM D5950	-45
Densidad a 15 °C, g/ml	ASTM D4052	1,02
Viscosidad Brookfield, -30 °C, cP	ASTM D2983	23,600
Prueba de desgaste de Falex Pin y Vee Block, Carga en el momento del fallo, lbs directas.	ASTM D3233, Método A	1,000

\* Las Propiedades características son típicas de aquellos productos obtenidos con una tolerancia de producción normal y no constituyen una especificación. Están previstas variaciones que no afectan al rendimiento del producto durante la fabricación normal y en diferentes ubicaciones de mezcla. La información contenida en este documento está sujeta a cambio sin previo aviso. Es posible que todos los productos no estén disponibles localmente. Para obtener más información, póngase en contacto con su representante local de ExxonMobil o visite [www.exxonmobil.com](http://www.exxonmobil.com). ExxonMobil se compone de numerosas afiliadas y filiales, muchas de ellas con nombres que incluyen Esso, Mobil o ExxonMobil. Nada de lo contenido en este documento pretende anular o reemplazar la separación corporativa de las entidades locales. La responsabilidad de acción local y rendición de cuentas corresponde a las entidades afiliadas a ExxonMobil.

# Mobil SHC Gargoyle™ 80 POE

## Prueba de rendimiento\*\*

La planta de SAS Abera en Saint-Brice-en-Coglès, Francia, es un importante matadero, que produce carne fresca y ultracongelada. Utilizando polioléster convencional en sus 4 compresores alternativos de CO<sub>2</sub>, Abera ha experimentado varios problemas debido a una lubricación insuficiente.

La innovadora tecnología de lubricantes de ExxonMobil utilizada en la planta de Abera posee las siguientes propiedades mejoradas, en comparación con el POE convencional:

- ☞ Un 28% más de índice de viscosidad
- ☞ Un 68% menos de viscosidad Brookfield a -30 °C
- ☞ Menor coeficiente de tracción medido en una máquina de mini tracción (MTM)

## Impacto del Mobil SHC Gargoyle 80 POE en la planta de Abera

El uso del lubricante ExxonMobil en los compresores de Abera produce un cambio significativo en los siguientes parámetros clave:

- ☞ Mejor protección de las piezas sensibles en comparación con el POE 80cSt convencional
- ☞ Aumento de los intervalos de inspección/revisión
- ☞ Menores temperaturas del pistón y del cárter del aceite
- ☞ Menor consumo de energía

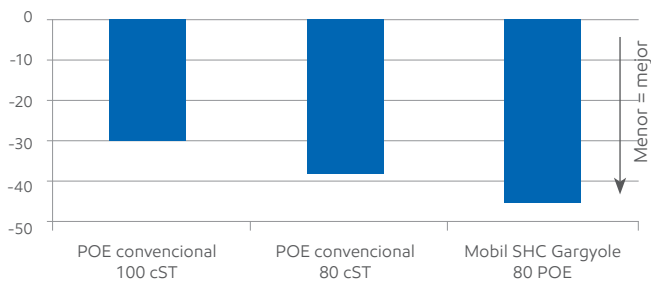
El cambio a la innovadora tecnología de polioléster de Mobil frente al lubricante convencional utilizado anteriormente ha conseguido importantes mejoras en los procesos en la planta de Abera a medida que la productividad de Abera aumenta.

## Aplicación de Mobil SHC Gargoyle 80 POE

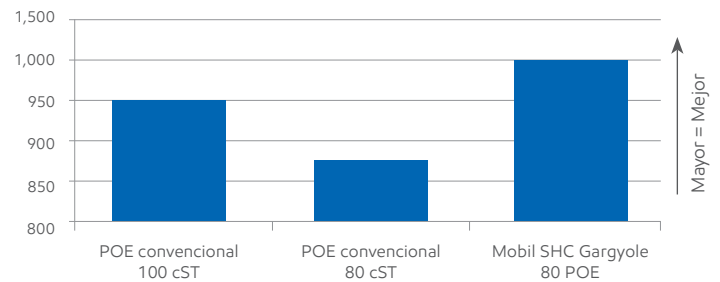
Mobil SHC Gargoyle 80 POE está recomendado como aceite de refrigeración para aplicaciones de CO<sub>2</sub> miscible. Aquí se incluyen:

- ☞ Grandes compresores industriales de refrigeración alternativos utilizados en la industria alimentaria para preparación y congelación de alimentos, como, por ejemplo, en los mataderos
- ☞ Aplicaciones industriales tales como plantas de congelación de alimentos o de almacenamiento en frío
- ☞ Aplicaciones de refrigeración marina

Punto de fluidez, ASTM D5950, °C



Prueba de Falex Pin y Vee block



## Industrial Lubricants



**Advancing  
Productivity™**

## Seguridad

Una protección notablemente elevada contra el desgaste permite prolongar la vida útil del aceite, lo que puede ayudar a reducir el mantenimiento y el riesgo asociados a la interacción entre empleados y equipos.

## Protección medioambiental \*\*\*

Unos intervalos de drenaje de aceite prolongados, de hasta 6.000 h, pueden contribuir a mitigar la necesidad de eliminación de los residuos de aceite.

## Productividad

La protección de los equipos y la prolongación de la vida de estos, junto con un tiempo de inactividad menor, están contribuyendo a aumentar la productividad.

© 2016 Exxon Mobil Corporation. Todos los derechos reservados.

Todas las marcas comerciales utilizadas en el presente documento son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de Exxon Mobil Corporation o una de sus afiliadas a menos que se indique otra cosa.

\*\* Esta Prueba de rendimiento se basa en la experiencia de un único cliente. Los resultados actuales pueden variar en función del tipo de equipo utilizado y su mantenimiento, condiciones de funcionamiento y entorno operativo, y cualquier lubricante anterior utilizado.

\*\*\* Visite [mobilindustrial.com](http://mobilindustrial.com) para conocer cómo ciertos lubricantes de marca Mobil pueden ofrecer ventajas para contribuir a reducir el impacto medioambiental. Las ventajas reales dependerán del producto seleccionado, las condiciones de funcionamiento y las aplicaciones.

Salud y seguridad

En función de la información disponible, no está previsto que estos productos provoquen efectos adversos en la salud si se utilizan para las aplicaciones indicadas anteriormente y se siguen las recomendaciones suministradas en la Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS). Están disponibles MSDS a petición por medio de su oficina de contacto de ventas o a través de Internet. Estos productos no se deben utilizar para otros fines que no sean las aplicaciones indicadas anteriormente. Al desechar el producto utilizado, tenga cuidado de proteger el medio ambiente.

[mobilindustrial.com](http://mobilindustrial.com)