

Serie Mobil EAL Arctic™

Lubricantes de alto rendimiento para sistemas de refrigeración industrial



Energy lives here™

Ventajas clave



Excelente control de viscosidad en una gran variedad de equipos y aplicaciones



Mejor limpieza del evaporador y posibilidad de reducir las paradas imprevistas gracias a una excelente estabilidad a altas temperaturas



Excelente fluidez a bajas temperaturas y mejor eficacia del evaporador gracias al alto índice de viscosidad

Amplio abanico de temperaturas para el evaporador entre

-46 y 70°C

Los aceites de la serie Mobil EAL Arctic™ son lubricantes respetuosos con el medioambiente (EAL, por sus siglas en inglés) de alto rendimiento totalmente sintéticos y diseñados específicamente para lubricar compresores y sistemas de refrigeración usando refrigerantes HFC que no dañan la capa de ozono. Debido a su formulación a partir de poliolésteres (POE) sintetizados patentados, muchos de los principales fabricantes de compresores y sistemas los usan para obtener las siguientes ventajas:

- **Relación bien definida entre viscosidad, temperatura y presión en una amplia gama de refrigerantes HFC**
- **Paquete de aditivos único que ofrece una lubricidad, protección contra el desgaste, estabilidad termoquímica e hidrolítica óptimas**
- **Cumple con los requisitos de viscosidad específicos de una amplia variedad de equipos y aplicaciones**

Propiedades características*

Serie Mobil EAL Arctic™	15	22	22 CC	32	46	68	100	220
Grado de viscosidad ISO	15	22	22	32	46	68	100	220
Viscosidad cinemática, ASTM D 445								
cSt @ 40° C	15,9	23,2	24	34,2	49,2	68	105	226
cSt @ 100° C	3,6	4,6	4,8	5,8	7,3	8,7	11,6	18,5
Índice de viscosidad, ASTM D 2270	108	130	129	115	115	95	-	90
Punto de congelación, °C, ASTM D 97	-60	-57	-54	-48	-42	-36	-30	-21
Punto de inflamación, °C, ASTM D 92	236	236	236	236	230	230	-	290
Gravedad específica @ 15 °C, ASTM D 1298	1,02	1	0,991	0,98	0,97	0,96	0,96	0,96

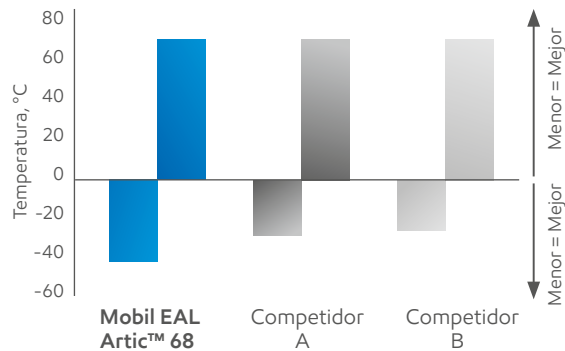
* Las características físicas han sido obtenidas según las tolerancias de la producción normal y no constituyen una especificación. Durante la fabricación normal es de esperar que se generen variaciones que no afectan al rendimiento del producto. La información que aquí se describe puede sufrir cambios sin previo aviso. Es posible que no estén disponibles todos los productos localmente. Para obtener más información, póngase en contacto con su representante de ExxonMobil local o visite www.exxonmobil.com. ExxonMobil cuenta con numerosas filiales y empresas asociadas, muchas de las cuales usan nombres que incluyen los términos Esso, Mobil o ExxonMobil. El contenido de este documento no pretende anular la capacidad corporativa independiente de las empresas locales asociadas. Las empresas locales asociadas de ExxonMobil siguen siendo las responsables de cualquier acción local.

Serie Mobil EAL Arctic™

Límites de miscibilidad con R-134a al 10 % de aceite

En comparación con otros productos de la competencia, la serie Mobil EAL Arctic™ ofreció una compatibilidad óptima en un amplio abanico de temperaturas del evaporador para muchos refrigerantes HFC como R-134a

Límites de miscibilidad con R-134a al 10 % de aceite

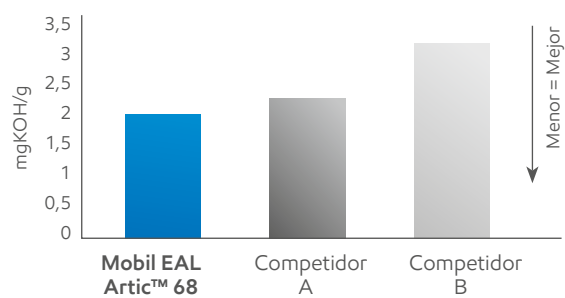


Consideraciones de aplicación

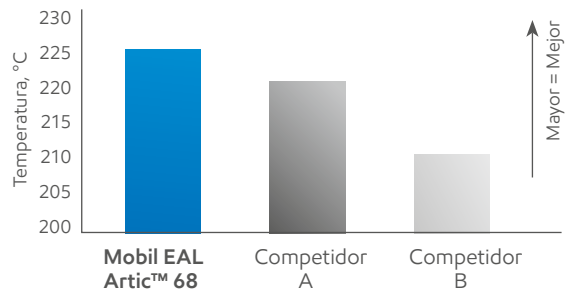
Los aceites de la serie Mobil EAL Arctic™ se recomiendan para sistemas de refrigeración en los que se usen refrigerantes HFC o de dióxido de carbono. Entre las aplicaciones específicas se incluyen:

- Refrigeración doméstica, como en el caso de refrigeradores, congeladores, aires acondicionados y bombas de calor
- Aplicaciones de refrigeración comercial, como en el caso de negocios, aires acondicionados de centros comerciales y hoteles y transporte a bajas temperaturas
- Aplicaciones industriales, como en el caso de la elaboración de alimentos y su congelación, así como aplicaciones criogénicas

Valor hidroxilo, mgKOH/g



PDSC, comienzo de la descomposición (bajo el nitrógeno), °C



Punto de congelación: temperatura a partir de la cual el aceite pierde sus propiedades de fluidez. **Miscibilidad:** compatibilidad del aceite con el gas refrigerante. **Valor hidroxilo:** estabilidad química del éster. **Calorímetro diferencial de barrido presurizado (PDSC, por sus siglas en inglés):** medida de la estabilidad térmica del aceite.

Industrial Lubricants



Advancing Productivity™

Seguridad

Una mejor limpieza del evaporador, una mayor vida útil del aceite y un menor tiempo de inactividad imprevisto pueden ayudar a reducir el mantenimiento y, por tanto, el riesgo asociado de que los empleados sufran lesiones al interactuar con el equipo.

Cuidado medioambiental*

Específicamente creado para complementar la nueva generación de refrigerantes que no dañan la capa de ozono, tal como estipula el Protocolo de Montreal.

Productividad

La protección del equipo y una excelente fluidez a bajas temperaturas ayudan a mejorar la productividad.

*Visite mobil.com/industrial para descubrir cómo ciertos lubricantes de la marca Mobil pueden ayudar a reducir el impacto medioambiental. Los beneficios reales variarán en función del producto seleccionado, las condiciones operativas y las aplicaciones concretas.

Salud y seguridad

En función de la información disponible, no se espera que estos productos causen efectos adversos sobre la salud al usarse para las aplicaciones anteriormente descritas, siempre que se sigan las recomendaciones proporcionadas en las fichas de datos de seguridad de este producto (MSDS, por sus siglas en inglés). Las MSDS están disponibles bajo solicitud mediante su oficina comercial de contacto o a través de Internet. Estos productos no deberían usarse para fines diferentes a las aplicaciones anteriormente descritas. A la hora de deshacerse del producto usado, tome las medidas adecuadas para proteger el medioambiente.

© 2019 Exxon Mobil Corporation. Todos los derechos reservados. Todas las marcas comerciales empleadas en el presente son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o cualquiera de sus filiales a menos que se indique lo contrario.