



# climalife®

Ref.: AN.06 /02.18/V1/ ES

Découvrez toutes  
nos solutions d'analyses  
au travers de la marque

**axilis**  
by climalife

## Diagnóstico periódico del aceite DPH



Non contractual photo

### PRESENTACIÓN

El DPH de Climalife permite realizar análisis periódicos de aceite en instalaciones de refrigeración o aire acondicionado para verificar la evolución de su estado general y permitir un mantenimiento seguro y preciso con un seguimiento en el tiempo.

Combinando los análisis de las propiedades físico-químicas y espectrométricas, el DPH proporciona una evaluación completa del estado del aceite en servicio según los valores estándar y diversos parámetros relacionados con los componentes de la instalación. Los resultados de los análisis se entregan como un informe completo acompañado de las recomendaciones de Climalife para una intervención preventiva adecuada.

Cuatro tipos de DPH se comercializan como kit y contienen uno o más frascos de muestra, una hoja de identificación y un sobre con sello para enviar por correo al laboratorio.

### RENDIMIENTOS

El análisis del aceite ayuda a detectar anomalías para planificar las actuaciones consiguientes de la mejor manera posible. La realización de análisis periódicos ayuda a mejorar la fiabilidad del sistema al tiempo que reduce los costes de mantenimiento, garantiza la trazabilidad y aumenta la vida útil del compresor. Este análisis asegura sus contratos actuales y futuros y evita los costosos daños.

#### DPH A

1 frasco de 60 ml para tomar la muestra de aceite. Los elementos analizados son los siguientes:

- **Apariencia**

- **Viscosidad cinemática**

Mide el grado de viscosidad del aceite y detecta oxidación anormal, mezcla de aceite, posible contaminación, presencia de varias sustancias insolubles...

La viscosidad adecuada es esencial para asegurar una lubricación perfecta y reducir el riesgo de desgaste mecánico prematuro y pérdida de rendimiento.

- **Índice de acidez**

Un aumento en la acidez puede indicar sobrecalentamiento u oxidación del aceite, descomposición del refrigerante o desaparición de los aditivos originales.

- **Contenido de oistures content**

La presencia de humedad es un factor anormal que favorece la oxidación, la descomposición del refrigerante y los defectos de lubricación y funcionamiento. Esto puede deberse a una fuga del circuito o a una deshidratación insuficiente durante el montaje.



## Diagnóstico periódico del aceite DPH

### - Contenido de los elementos

Identificación y cuantificación de los siguientes elementos: B-P-Zn-Fe-Cr-Si-Ba-Mg-Cu-Mu-Mo-Sn-Pb-Cd-Al-Ni- Ca-Ca-Sb-Ag-Na.

Controla el contenido de aditivos de aceite, comprueba los niveles de desgaste de los elementos y detecta la presencia de glicol y contaminantes.

### DPH B

1 botella de 500 ml para la muestra de aceite.

Los elementos analizados son: Los 5 análisis de **DPH A** + análisis de rigidez dieléctrica.

Rigidez dieléctrica: medición de la capacidad aislante del lubricante.

Útil para compresores frigoríficos de tipo hermético o hermético.

### DPH E

3 frascos de 60 ml para tomar 3 muestras de aceite diferentes.

Los elementos analizados son: Los 5 análisis **DPH A** + análisis del porcentaje de aceite residual. Se utiliza generalmente en el caso de la conversión de fluidos de refrigeración.

El principio del **DPH E** es comprobar el porcentaje de aceite residual presente en una instalación después de haber sido sustituido por otro aceite.

Como parte de un cambio de aceite es necesario llevar a cabo este análisis antes de sustituir el aceite (MIN) (mineral, semisintético o alquilbenceno) en servicio en una planta por un aceite de poliéster (POE) para pasar, por ejemplo, de HCFC a HFs.

EL **DPH E** permite comparar 3 muestras E1, E2 y E3 tomadas de la siguiente manera:

E1: 60 ml de muestra tomada del nuevo recipiente de aceite (POE) antes de su uso, que se utilizará para sustituir el aceite original actualmente en uso en la instalación.

E2: 60 ml de muestra de aceite (MIN) actualmente en funcionamiento en el sistema con el refrigerante a sustituir.

E3: 60 ml de muestra de la mezcla de aceite (MIN)+ (POE) tomada del sistema después de un tiempo suficiente de funcionamiento después de cambiar el aceite (MIN) por el aceite (POE).

### DPH R

1 frasco de 60 ml para tomar la muestra de aceite.

Permite analizar el porcentaje de aceite residual en una instalación después de una operación de cambio de aceite.

**Este análisis solo puede realizarse si se ha realizado previamente un DPH E, porque la muestra tomada con DPH R se comparará con las muestras E1, E2 y E3 tomadas con DPH E.**

La información contenida en esta ficha de producto es el resultado de nuestros estudios y experiencia. Se proporciona de buena fe, pero en ningún caso debe considerarse que constituye una garantía por nuestra parte o una asunción de nuestra responsabilidad. Esto es especialmente cierto cuando están en juego derechos de terceros o en situaciones en las que el usuario de uno de nuestros productos no cumple con la normativa aplicable.

Para más información consulte nuestra web:  
[http://www.climalife.dehon.com/contact\\_us](http://www.climalife.dehon.com/contact_us)

